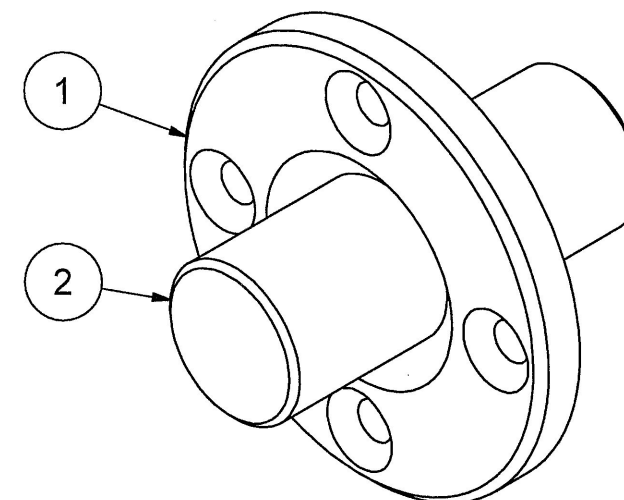


PŘEKLAD

dne: - 8 -06- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



3 0 -06- 2017
ARCHIV

0 ZM/17/00473

Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

a

2	50003101	1			Rd. ø50h9 blank...135mm	S355J2G3	2,079	2,079	RM100N.G0.11.100-2	a	
1	50003102	1			Bl.15...ø140mm	S355J2G3	1,407	1,407	RM100N.G0.11.100-1		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Schweißnähte a= 9 mm

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817
Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Bolzen

Bolt - weldment

Dateiname / filename:
E00054022A.idw

Art.Nr. / item no.:
178099

Werkstoff / Material:

Behandlung / conditioning:
verzinkt

Masse / Mass:

3,490 kg

Zeichnungsnummer / ident number:

RM100N.G0.11.100

Format / Size:
A3

Maßstab / Scale:
1 : 2

Blatt / Page:
1 / 1

Änderung / Rev.:
a

Projektion:
ISO 128-30

Gezeichnet
Drawn

Kontrolliert
Checked

Datum
Date

Name
Name

03.11.2010

Grajcar J

21.06.2011

Sasik